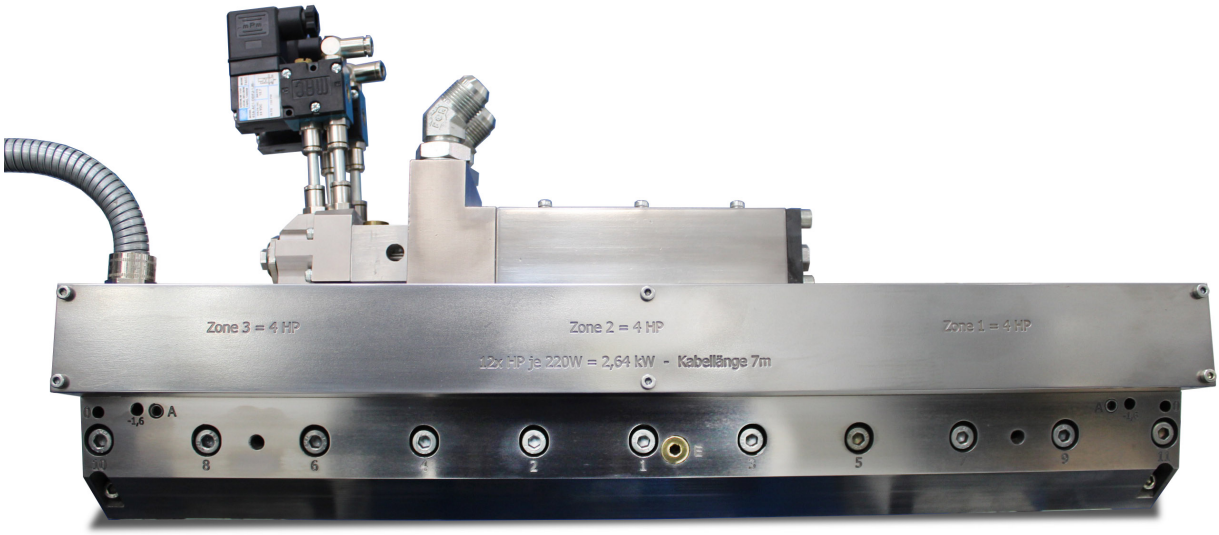
Curtain-Coat CoEx-Breitschlitzdüse KC05

Beheizter Auftragskopf für kontaktlose Co-Extrusions-Beschichtungen, zur Erstellung von Spezial-Mehrschichtverbunden mit 2 gleichzeitig zu verarbeiteten unterschiedlichen thermoplastischen Hotmelts, in einem präzisen kontinuierlichen Förderbetrieb.



Präzisions-Breitschlitzdüse für den gleichzeitigen kontaktlosen Übertrag von 2 strukturell unterschiedlichen Hotmelts im Co-Extrusions- / Curtain-Coat-Verfahren zur Herstellung von Mehrschichtverbunden mit selektiven Oberflächen- und Hafteigenschaften. Eine spezielle Mundstückgeometrie und adaptierte Materialfilter sichern eine hohe Zuverlässigkeit für doppellagige In-Line-Beschichtungen mit Auftragsschichtgewichten von 2 bis 500 g/m² im kontinuierlichen Betrieb.

SM Klebetechnik

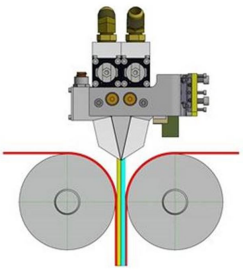
SM Klebetechnik Vertriebs GmbH
Otto-Hahn-Str. 19a
D-52525 Heinsberg

Telefon: +49 (0) 24 52 / 91 72-0
Telefax: +49 (0) 24 52 / 91 72-20
E-Mail: info@sm-klebetechnik.de

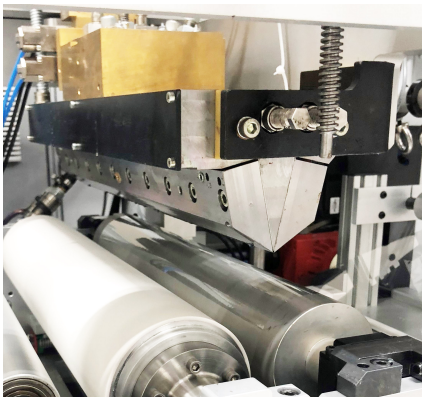
www.sm-klebetechnik.de

Revisions-Nr.: Original / Datum: 16.01.2020

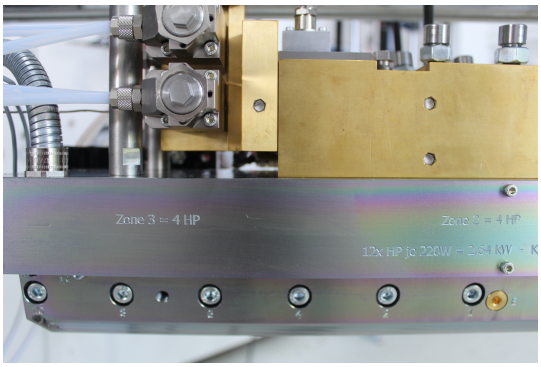
Düse mit optionaler Druck-
erfassung und Hebehalter



Schematische Darstellung



Curtain-Coat CoEx-Breitschlitzdüse mit gleichzeitiger Extrusion
von 2 individuellen übereinander liegenden Klebstofffilmen



Curtain-Coat CoEx-Auftragskopf mit
Nano-Antihaft-Beschichtung

SM Klebetechnik Vertriebs GmbH
Otto-Hahn-Str. 19a
D-52525 Heinsberg

Telefon: +49 (0) 24 52 / 91 72-0
Telefax: +49 (0) 24 52 / 91 72-20
E-Mail: info@sm-klebetechnik.de

www.sm-klebetechnik.de

Lieferungen und Leistungen erfolgen nach den aktuellen
Geschäftsbedingungen der SM Klebetechnik Vertriebs GmbH.

Standardausstattung

- Kompakter und servicefreundlicher Aufbau
- Gleichzeitige Verarbeitung von 2 Hotmelts mit unterschiedlicher Viskosität / Dichte
- Individuell einstellbares Schichtdicken-Verhältnis durch variable Fördermengen
- Volumetrische Förderung einer externen Pumpeneinheit in Abhängigkeit einer Stromschnittstelle (4-20mA) als führendes Maschinengeschwindigkeitssignal
- Adaptierte Filtereinheiten mit Absperrventil und Schlauchanschlüssen
- Weiter zulässiger Temperaturbereich 50 bis 200 C° / Pt100 RTD
- Sektionale Heizzonen-Aufteilung mit individuell einstellbaren Regelzonen
- Einfache Mundstückwartung durch Führungsstifte in Stahlausführung
- Spezial Mundstück-Lippenschliff für geringe Streifenbildung durch Materialpartikel
- Schaltschrank mit Steueranschluss zur Muttermaschinenverknüpfung
- Hochwertige Standard-Elektrokomponenten (Siemens, Möller, Lenze, Weidmüller)
- CE-konforme Ausführung und Kennzeichnung

Optionale Ausstattung

- Individuelle Anlagenausstattung möglich
- Verschiedene Vorschmelzgeräte (Fassschmelzer, Extruder, Tankgeräte) verfügbar
- Alternative Sensoriken zur Temperaturerfassung verfügbar (Ni120, Fe-CuNi)
- Durchflussmengenmessung und/oder Mediumtemperaturerfassung
- Individuelle Druckerfassung beider internen Material-Verteilerkanäle
- Prozessdatenprotokollierung [z.B.: g/m², g/ft², g/m, g/ft, g/min]
- Softwaredefinierte Hochlauf-/Tieflauf-Ansteuerprotokolle über SPS Siemens S7
- Touchpanel-Bedieneinheit und Signalampel zur optischen Fehleranzeige
- Hebehalterung zur präzisen Düsenpositionierung und optimalen Vorhangbildung
- UL - Ausführung für den US - Markt

Technische Daten

Beheizung:	elektrisch
Heizleistung:	2640 W
Beschichtungsbreite:	500 mm
Spannung:	L/N/PE 230 V AC, 50 Hz
erforderliches Pumpensystem:	Zahnradpumpe
Systemdruck:	max. 200 bar
Beschichtungsgewicht:	3 - 500 g/m²
Betriebstemperatur:	50 - 200 °C
Materialfilter:	50 mesh / 315 µm
Gewicht:	ca. 50 kg
Maße L, B, H [mm]:	ca. 570 x 200 x 260