

# TECHNISCHES DATENBLATT

## Drei Bond 5204HV

Überarbeitet am: 28.05.2018  
Version: 1.002



### PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Mittelfeste, schwingungs- und schockfeste anaerobe Gewindedichtung. Das Produkt ersetzt PTFE Band. Sofortige Dichtigkeit gegen mäßige Drücke. Sehr gute chemische Beständigkeit gegen Öle, Gase, Flüssiggase, Wasser, Hydrocarbons und viele andere industrielle Medien. Thixotrope Einstellung vermeidet das Weglaufen vom Dichtmittel vor und während der Anhärtung. Drei Bond lösungsmittelfreier Aktivator 5900 beschleunigt bei passiven Oberflächen und/oder niedriger Temperatur die Aushärtung. Problemlose Verarbeitung über Drei Bond Dosiergeräte sichergestellt.

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Form	flüssig
Farbe	gelb
Viskosität bei 25°C	75.000 - 350.000 mPa·s, thixotropiert
Dichte nach DIN 51757	~ 1,1 g/cm <sup>3</sup>
Temperaturbeständigkeit	- 55°C bis 150°C
Handfestigkeit	15 - 30 min.
Funktionsfestigkeit	1 - 3 Std.
Endfestigkeit	3 - 24 Std.
Gesamtspiel	max. M56/ 2" - 0,30mm

### SCHERFESTIGKEIT

nach ISO 10123

Scherfestigkeit

6 – 13 N/mm<sup>2</sup>

### DREHMOMENT

nach ISO 10964

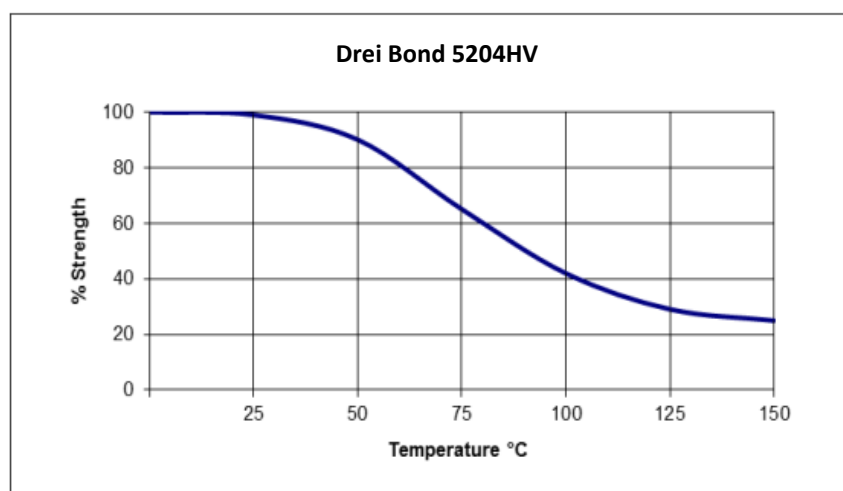
Losbrechmoment

18 – 24 Nm

Weiterdreh-Moment

7 – 14 Nm

### TEMPERATURFESTIGKEIT (GEM. ISO 10964)



# TECHNISCHES DATENBLATT

## Drei Bond 5204HV

Überarbeitet am: 28.05.2018

Version: 1.002



### VERARBEITUNGSHINWEISE

- Saubere, fettfreie und trockene Oberflächen ergeben höchste Festigkeiten.
- Verschmutzte Oberflächen mit Drei Bond Cleaner 3200 oder geeignetem Lösungsmittel reinigen. Wir raten von der Verwendung Aceton-haltiger Reiniger ab.
- Bei Teilereinigung auf ausreichende Abluftzeit achten.
- Die Aushärtezeit wird im Wesentlichen von Materialpaarung, Aushärtetemperatur, Klebspalt und Klebefläche beeinflusst.
- Demontage und Entfernen von Klebstoffrückständen wird durch Erwärmung auf 150 - 250°C und dem Einsatz von Drei Bond Super Cleaner erleichtert.

### LAGERSTABILITÄT

- 12 Monate bei Raumtemperatur in ungeöffnetem Originalgebinde.
- Arbeitsflaschen grundsätzlich nicht im Kühlschrank lagern

### PRODUKTKENNZEICHNUNG

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

### GEBINDEGRÖßEN

- Arbeitsflaschen 50 g, 100 g und 300 g
- Industriegebinde auf Anfrage

Für automatische Verarbeitung stehen unsere Drei-Bond-Dosiersysteme von Stand-by-Geräten bis zu CNC-gesteuerten Anlagen zur Verfügung.

Alle Angaben entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Praxiserfahrungen. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Vor dem Serieneinsatz empfehlen wir die Durchführung von Versuchen.