TECHNISCHES DATENBLATT

Drei Bond 4084

Überarbeitet am: 22.04.2020
Version: 1.007

PRODUKTBESCHREIBUNG

Drei Bond 4084 ist ein flexibilisiertes Cyanacrylat (ugs. Sekundenkleber), das über eine hohe Temperaturbeständigkeit verfügt. Der Klebstoff baut eine sehr gute Haftung zu einer Vielzahl an Materialien wie z. B. Stahl, Holz sowie diversen Kunststoffen wie ABS, EPDM und NBR aus. Durch diese Eigenschaften ist Drei Bond 4084 für die Verklebung sich stark unterscheidender Materialien geeignet, die dynamischen und/oder Temperaturbelastungen ausgesetzt sind.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Chemische Basis	Ethyl-2-Cyanacrylat
Aussehen	schwarz
Viskosität bei 20°C	2.000 – 4.000 mPa·s
Dichte bei 20°C	1,06 g/cm³

AUSHÄRTEEIGENSCHAFTEN

Metall (Stahl)	30 – 90 s
Elastomer (EPDM)	6 – 16 s
Kunststoff (ABS)	7 – 13 s
Holz (Buche)	> 40 s

Die Aushärtezeit wird unter anderem von der relativen Luftfeuchtigkeit, Materialpaarung, Temperatur, Klebespalt und Klebefläche beeinflusst.

EIGENSCHAFTEN IM AUSGEHÄRTETEN ZUSTAND

Temperaturbeständigkeit	-55°C/+140°C
Zugfestigkeit (NBR)	5 – 12 N/mm² (Substratbruch)
Zugscherfestigkeit (Stahl)	18 – 28 N/mm²

VERARBEITUNGSHINWEISE

- Vor Gebrauch Sicherheitsdatenblatt aufmerksam lesen.
- Saubere, fettfreie und trockene Oberflächen ergeben höchste Festigkeiten.
- Verschmutzte Oberflächen mit Drei Bond Cleaner 3200, Drei Bond Super Cleaner oder geeignetem Lösungsmittel reinigen. Wir raten von der Verwendung Aceton-haltiger Reiniger ab.
- Arbeitsflasche vor Gebrauch kräftig schütteln.
- Die Aushärtezeit wird im Wesentlichen von Materialoberflächen, Aushärtetemperatur, Klebespalt und relativer Feuchtigkeit beeinflusst.
- Demontage und Entfernen von Klebstoffrückständen wird durch Erwärmung auf 150 - 250°C und dem Einsatz von Drei Bond Super Cleaner erleichtert.

Drei Bond GmbH Carl-Zeiss-Ring 13 D-85737 Ismaning Tel.+49 (0)89 962427-0 Fax +49 (0)89 962427-19 www.dreibond.de info@dreibond.de

LAGERSTABILITÄT

- 9 Monate bei 20 °C in ungeöffnetem Originalgebinde.
- An einem kühlen und trockenen Ort nicht über 20 °C lagern.
- Aufgebrochene Arbeitsflaschen im Kühlschrank zwischen 2 – 7 °C lagern.

GEBINDEGRÖßEN

• Arbeitsflaschen	20 g, 50 g
• Industriegebinde	500 g

Für automatische Verarbeitung stehen unsere Drei-Bond-Dosiersysteme von Stand-by-Geräten bis zu CNC-gesteuerten Anlagen zur Verfügung.

Alle Angaben entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Praxiserfahrungen. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Vor dem Serieneinsatz empfehlen wir die Durchführung von Versuchen.

Drei Bond GmbH Carl-Zeiss-Ring 13 D-85737 Ismaning Tel.+49 (0)89 962427-0 Fax +49 (0)89 962427-19 www.dreibond.de info@dreibond.de