

## Technisches Datenblatt

---

# Zelugen S 1579

### 1 Beschreibung

Zelugen S 1579 eignet sich für Verklebungen von Folien aus Weich-PVC, ABS/PVC mit Formteilen aus Holzfaserwerkstoffen, Spritzguss- Kunststoffen im Vakuum-Tiefziehverfahren. Weiterhin kann der Klebstoff in der Fahrzeugindustrie für Verklebungen bei der Innenausstattung, wie Schiebedach, Seitenteile, Konsolen usw. eingesetzt werden.

Zelugen S 1579 ist ein Zweikomponenten-Kaschier-Tiefziehklebstoff. Der Klebstoff verfügt über eine feine Spritzverteilung und eine gute Anfangshaftung.

### 2 Technische Daten

Basis	Polyurethan
Festkörpergehalt	ca. 20%
Dichte	ca. 0,83 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität	ca. 950 mPas
Farbe	farblos, rot
Vorbehandlung der Klebeflächen	Die Klebeflächen müssen frei von Staub und Fett sein.
Düsengröße	1,0-1,5 mm
Materialdruck	0,5-2 bar
Zerstäuberdruck	4-6 bar
Empfohlene Verarbeitungstemperatur	18-25 °C
Offene Zeit (beidseitig, kalt)	ca. 15 min
Härter	Zeludur 400 im Gewichtsverhältnis ca. 5%
Topfzeit mit Härter	ca. 8 h
Reinigungsmittel	Aceton

Unsere Angaben beruhen auf unsere bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherung im Sinne der BGH Rechtsprechung. Prüfen Sie bitte selbst, ob das beschriebene Produkt sich für Ihre Anwendung eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zu Verfügung gestellten Beratungsteams.

### 3 Verarbeitung

Die Verarbeitung von Zelugen S 1579 erfolgt mit handelsüblichen Spritzpistolen. Ein Streichauftrag ist ebenfalls möglich. Bei Warmverklebungen wird nach der Trocknung innerhalb von ca. 3 Stunden verklebt und bei Minimum 70 °C reaktiviert. Bei Kalt-Kontaktverklebungen kann bis zu 15 Minuten nach Klebstoffauftrag verklebt werden. Die Endfestigkeit der Verklebung ist nach ca. 72 Stunden erreicht.

Bei einer Verarbeitung als Zweikomponenten-Kleber kann durch das Vernetzen mit ca. 5 Gew.-% Zeludur 400 eine Verbesserung der Kleb- und Wärmefestigkeit erreicht werden. Dazu empfehlen wir die Komponenten vor Verarbeitung für ca. 15 min mechanisch zu homogenisieren.

### 4 Verpackung

9 kg Kanne, 24 kg Hobbock, 160 kg Fass oder 750 kg IBC

### 5 Lagerfähigkeit

Zelugen S 1579 kann im Originalgebinde bei 15-30 °C bis zu 6 Monaten gelagert werden

Stand: 03/2019

Unsere Angaben beruhen auf unsere bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherung im Sinne der BGH Rechtsprechung. Prüfen Sie bitte selbst, ob das beschriebene Produkt sich für Ihre Anwendung eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zu Verfügung gestellten Beratungsteams.