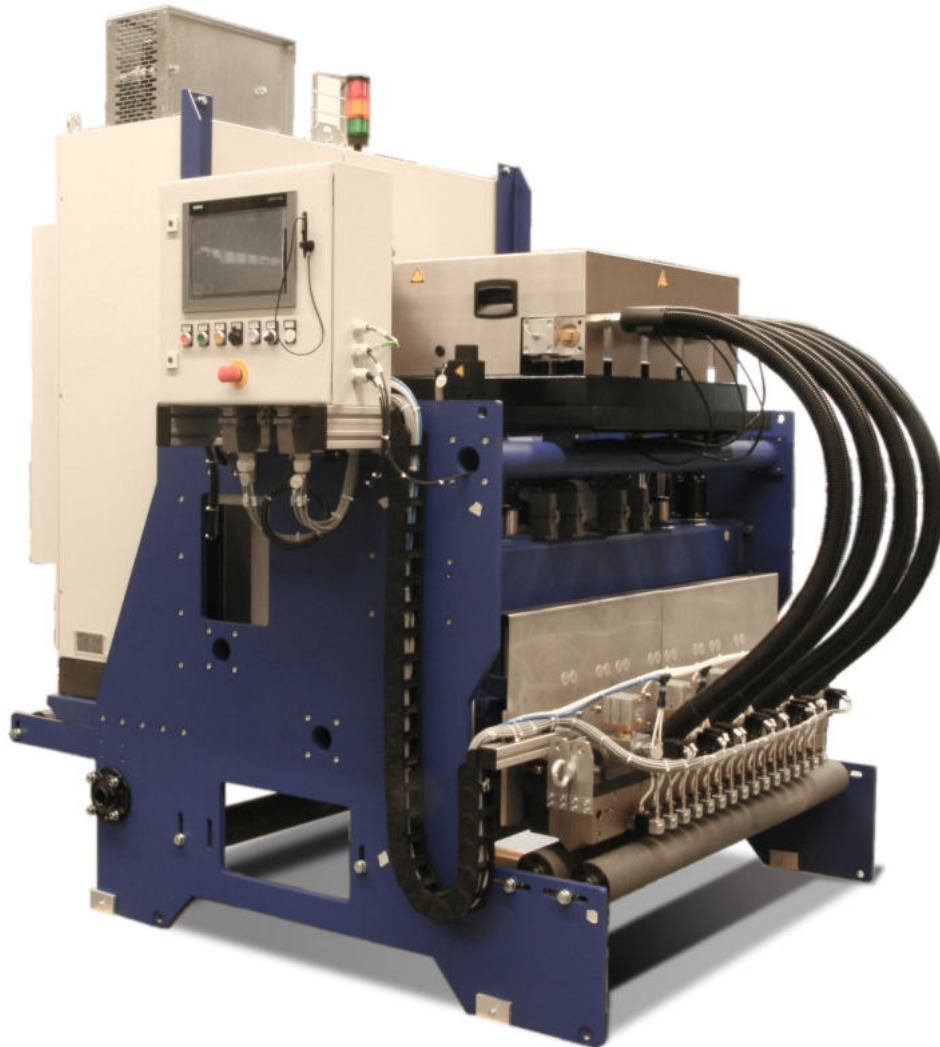


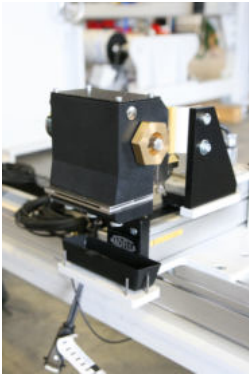


Bitumen-Applikationssystem

Beheiztes Bitumen-Beschichtungssystem zur kostenoptimierten Herstellung von Bitumen-/Polymerbitumen Schweißbahnen in Standard-, SP-, SU-, SK-, KSK- Varianten, ausgerüstet mit Aufschmelz-/Dosier-Einheiten und flexibler Breitschlitzdüsen-Technik



Das Beschichtungsmodul ersetzt oder erweitert mit modernster einstellbarer Breitschlitzdüsenteknik die konventionelle Rakel-Technik zur Beschichtung von Ober- und Unterseiten des Trägermaterials in einer bestehenden Anlage. Optional können auch gleichzeitig und exakt breitenverstellbare Seitenstreifen in Selbstklebeausführung appliziert werden. Kostenintensivere Bitumen-Formulierungsanteile können so in den vorgesehenen Randsektionen präzise und sparsam aufgebracht werden, wodurch der Materialeinsatz minimiert und die Effizienz der Produktion gesteigert wird.



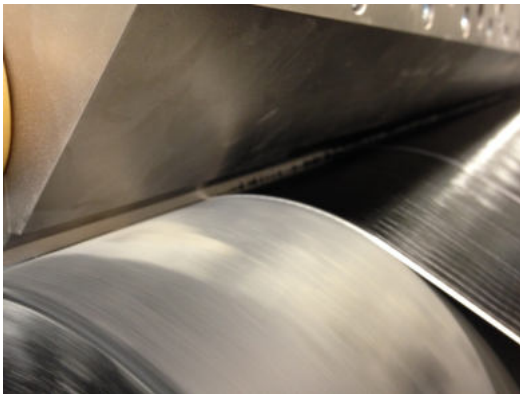
Seitenstreifen-Düse zur Selbstklebeausrüstung der Schweißbahn-Randsektion.



Breitschlitzdüse mit optionaler motorischer Stellvorrichtung der Beschichtungsbreite



Inline-Beschichtungsmodul mit volumetrisch arbeitender Zahnradpumpeneinheit und über beheizte Schläuche sektional versorgte Breitschlitzdüse.



Randgenaue Bitumenbeschichtung des Trägermaterials mittels modernster Breitschlitzdüsenteknik.

SM Klebetechnik Vertriebs GmbH
Otto-Hahn-Str. 19a
D-52525 Heinsberg

Telefon: +49 (0) 24 52 / 91 72-0
Telefax: +49 (0) 24 52 / 91 72-20
E-Mail: info@sm-klebetechnik.de

www.sm-klebetechnik.de

Lieferungen und Leistungen erfolgen nach den aktuellen Geschäftsbedingungen der SM Klebetechnik Vertriebs GmbH.

Standardausstattung

- Kompakter und servicefreundlicher Aufbau
- Breitenverstellbarkeit der Düsen mit seitlichen oder mittigem Referenzpunkt
- Düsenansteuerung für kontinuierlichen Bitumen-Auftrag auf die Trägerbahn
- Verwendung hochwertiger Standard Elektro- und Pneumatik-Komponenten (Siemens, Möller, Lenze, Weidmüller, Festo)
- Volumetrische Steuerung der Zahnradpumpen-Dosiereinheiten
- Fassschmelzer mit automatischer 100%-Entlüftung der Schmelzplatte und Pumpe
- Heizstempel aus hochfesten Aluminium mit auswechselbarer Heizung
- Hochwertige Endlos-Fassdichtung (PTFE-Ummantelung)
- Großvolumige Gerätefilter mit hoher Standzeit
- Wartungsfreie Drehstrom-Pumpenantriebe mit Frequenzumrichter
- SPS Siemens S7/200 mit Profibus Datenkommunikationsanschluss
- Touchscreen-Bedienfeld und Signalampel zur optischen Fehleranzeige
- CE-konforme Ausführung und Kennzeichnung

Optionale Ausstattung

- Individuelle Anlagenausstattung möglich
- Tandem-Fassschmelzerversion mit automatischer Change-over Funktion
- Schmelzplattenversion mit Doppeldichtringen zur Verarbeitung von Sickenfässern
- Absaugvorrichtung, Fassmantelstabilisierung, Fasstemperierung etc.
- Abgestufte Pumpengrößen mit Fördermengen 5 – 320 kg/h
- Automatisch oder manuell aktivierbare Temperaturabsenkung
- 3D Schwenkhalterung zur präzisen und wiederholgenauen Düsenpositionierung
- Leicht wechselbare Düsenmundstücke
- Durchflussmengenmessung und/oder Mediumtemperaturerfassung
- Maschinengestelle und Schaltschränke in Edelstahl-Ausführung

Technische Daten

Beheizung:	elektrisch
Heizleistung:	abhängig von der Systemkonfiguration
Schmelzleistung:	5 - 200 kg/h (Fassschmelzer)
Spannung:	3/N/PE 400 V AC, 50 Hz
Förderpumpe:	Zahnradpumpe oder Schraubenspindelpumpe
Förderleistung:	5 – 320 kg/h
Pumpenantriebe:	Drehstrom-Asynchronmotore
Antriebsleistung:	abhängig von konfigurierter Pumpengröße
Drehzahlregelung:	Frequenzumrichter
Beheizte Schläuche:	min. 3 (bzw. 5 bei Tandem-Systemen)
Abmessungen L, B, H [mm]:	auslegungsspezifisch / nach Absprache