

BYLAPOX E + H

Kennzeichnung:	BYLAPOX E - formuliertes Epoxidharz BYLAPOX H - Spezialhärter		
Anwendung:	Hochfeste und elastische Verklebungen von z.B. Stahl, Aluminium, Leichtmetalllegierungen, Kupfer, Messing, Kunststoffen, Porzellan, Keramik und vielen anderen Werkstoffen.		
Physikalische Daten:			
Feststoffgehalt:	100 %, flüssig		
Viskosität:	Komponente A	18 bis 25 Pas	
	Komponente B	7 bis 9 Pas bei 75°C	
Dichte der Mischung:	ca. 1,0 g/ml		
Mischungsverhältnis:	E : H = 1 : 1 (Volumen) = 1 : 0,8 (Gewicht)		
Topfzeit von 100 g:	60 bis 90 min		
Härtungszeiten bei			
20° C:	7 bis 12 h		
60° C:	45 min		
100° C:	10 bis 20 min		
150° C:	5 min		
Zugscherfestigkeiten			
Holz:	12 N/mm ²		
Metalle:	32 N/mm ² (max.)		
Vorbehandlungsmethoden:			
Stahl:	Schmiegeln oder Sandstrahlen, anschließend Reinigen mit Trichlorethylen oder Azeton.		
Aluminium:	Schmiegeln oder Sandstrahlen, dann Abwaschen oder Behandlung mit Natriumdichromat (Pickling Verfahren).		
Kunststoffe und Elastomere:	Reinigen der Oberfläche mit Azeton oder Benzin. Trenn- oder Gleitmittel evtl. durch Schmiegeln entfernen, dann Abwaschen.		
Lagerstabilität:	> 2 Jahre bei 20° C in ungeöffneten Originaldosen.		
Lieferformen:	Dosen Kartuschen Hobbocks Fässer		

Obige Angaben sind allgemeine und unverbindliche Richtlinien. Wir empfehlen, die Eignung unserer Produkte durch geeignete eigene Versuche zu prüfen.