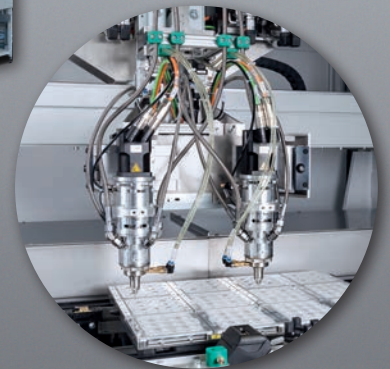


## Produktinformation Dosierzelle DC-CNC1150

Kompakt und flexibel: die große Kompaktdosierzelle zum sicheren Dichten, Kleben, Vergießen für bis zu vier Komponenten



DC-CNC1150 mit Bandverkettung



Ausführung: zwei Mischeinrichtungen



Frontansicht

Rückansicht mit ausgezogenen Materialtanks

### Ihre Vorteile

#### Grundaufbau

- > Integrierter Schaltschrank, Kompletterverkleidung
- > Highspeed-Portal-Fahrwerk

#### Steuerung

- > Sinumerik 840D Solution Line mit Bedienpanel OP08
- > Leichte und flexible Programmierung auf unterschiedliche Teiletymen durch Rezepturverwaltung
- > Integrierte Prozessüberwachung

#### Hohe Flexibilität

- > Alle RAMPF Misch- und Dosiersysteme einsetzbar
- > Flexible Automatisierungslösungen von der Hand- bis zur Roboterbestückung

#### Hohe Dosiergenauigkeit

- > Präzisionszahnradpumpen nahe bei der Mischeinrichtung
- > Servopumpenantriebe für bis zu vier Komponenten
- > Kurze Schlauchleitungen zum Mischsystem

#### Höchste Produktivität

- > Doppelfertigung mit zwei Mischsystemen
- > Hohe Bahngeschwindigkeiten beim Dosieren

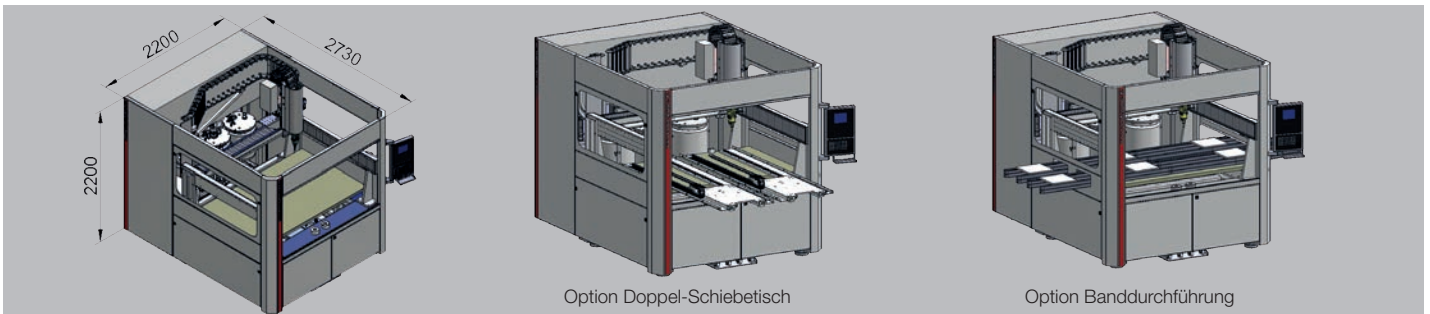
# Dosierzelle DC-CNC1150

## Produktdetails

Die DC-CNC1150 ist die ideale Lösung für alle komplexen Anforderungen, inklusive des dreidimensionalen Materialauftrags von Verguss-, Dichtungs- und Klebstoffsystemen. Mit modernster Steuerungstechnologie kombiniert die DC-CNC1150 das Misch- und Dosiersystem mit den wartungsfreien CNC-Linearachsen.

Sie ermöglicht das optimale Zusammenspiel von Dosierprozess und Bewegungsabläufen und steuert auch komplexe Automatisierungssysteme.

Der modulare Steuerungsaufbau lässt eine weitgehende Integration in Ihr Produktionssystem zu.



## Technische Daten

<b>Dosierleistung, Mischungsverhältnis, Viskosität</b>	abhängig vom eingesetzten Mischsystem
<b>Max. Geschwindigkeit</b>	X, Y = 60 m min <sup>-1</sup>
<b>Wiederholgenauigkeit Achsen</b>	< 0,10 mm (ISO 9283)
<b>Steuerung</b>	Siemens Sinumerik 840D SL
<b>Dosierprogramme</b>	512
<b>Elektrische Versorgung</b>	400 V / 16–32A / 50 Hz (60 Hz)
<b>Elektrische Anschlussleistung</b>	5,5–12 kW
<b>Druckluftversorgung</b>	> 5 bar bei max. Durchsatz 800 l min <sup>-1</sup>
<b>Druckluftverbrauch</b>	5–20 l min <sup>-1</sup>
<b>Gewicht</b>	ca. 2800 kg
<b>Arbeitsbereich</b>	X, Y, Z = max. 1150, 1000, 300 mm

## Optionen (weitere auf Anfrage)

- > HD-Spülmittelrückführsystem oder HD-Wasserspülung
- > Luftbeladungseinrichtung mit Luftbeladungsregler
- > Material-Rezirkulationseinheiten und Temperierungssystem
- > Dünnschichtentgasung für blasenfreien Verguss
- > Anwendungsabhängige Automatisierungseinrichtungen (Rundteller, Bandanlagen, Schiebetische, Sonderanlagen)
- > Individuelle Betriebs- und Prozessdatenerfassung sowie Visualisierung
- > Schnittstellen zu kundenspezifischen Produktionssteuerungssystemen
- > Bis zu vier Materialkomponenten integrierbar
- > Integrierte Waage, Kanülenvermessung, Kanülenreinigungsstation

**RAMPF** Production Systems GmbH & Co. KG

Römerallee 14 | 78658 Zimmern o.R. | Germany

T +49.741.2902-0

E production.systems@rampf-group.com

[www.rampf-group.com](http://www.rampf-group.com)