



### DINITROL 520 Glasaktivator & Haftvermittler

**Verarbeitung:** DINITROL 520 Haftreiniger wird in einem ersten Arbeitsgang mit einem sauberen, weichen Tuch satt auf der zu verklebenden Oberfläche aufgetragen. In einem zweiten Arbeitsgang nach ca. 1 – 2 Minuten muss mit einem sauberen Tuch der trockene Film nachgewischt werden, um Überschüsse zu entfernen.

Art. Nr.	Größe	Gebinde	Farbe
12024	30 ml	Flasche	Transparent
12020	250 ml	Flasche	Transparent
12025	1 L	Dose	Transparent



### DINITROL 530 Glas- und Lackprimer

**Verarbeitung:** Da sich die Pigmente im Primer absetzen können, muss der Behälter vor Gebrauch gründlich geschüttelt werden. Zu diesem Zweck befinden sich kleine Kugeln im Behälter, die für entsprechende Vermischung beim Schütteln sorgen. Der homogene Primer sollte mit entsprechenden Werkzeugen, d.h. Filz, feinem Pinsel, Melaminschaum oder Wollwischer aufgetragen werden.

Art. Nr.	Größe	Gebinde	Farbe
12023	30 ml	Flasche	Schwarz
12030	100 ml	Flasche	Schwarz
12026	250 ml	Flasche	Schwarz
12133	1 L	Dose	Schwarz



### DINITROL 538 PLUS 1-Step Multifunktions-Primer

**Verarbeitung:** Da sich die Pigmente im Primer absetzen können, muss der Behälter vor Gebrauch gründlich geschüttelt werden. Zu diesem Zweck befinden sich kleine Kugeln im Behälter, die für entsprechende Vermischung beim Schütteln sorgen. Der homogene Primer sollte mit entsprechenden Werkzeugen, d.h. Filz, feinem Pinsel, Melaminschaum oder Wollwischer aufgetragen werden.

Art. Nr.	Größe	Gebinde	Farbe
12349	10 ml	Stück	Schwarz
12404	30 ml	Flasche	Schwarz
12341	100 ml	Flasche	Schwarz
12694	250 ml	Flasche	Schwarz



### DINITROL 540 PUR Reaktivator

**Verarbeitung:** Da sich die Pigmente im Primer absetzen können, muss der Behälter vor Gebrauch gründlich geschüttelt werden. Zu diesem Zweck befinden sich kleine Kugeln im Behälter, die für entsprechende Vermischung beim Schütteln sorgen. Der Aktivator wird mittels Filzapplikator, einem Melaminschwamm oder einem sauberen nicht fuselnden Tuch auf den gereinigten Untergrund gleichmäßig aufgetragen.

Art. Nr.	Größe	Gebinde	Farbe
12043	30 ml	Flasche	Transparent
12135	100 ml	Flasche	Transparent



### DINITROL 545 Aktivator

**Verarbeitung:** Der Aktivator ist verbrauchsfertig abgefüllt. Aufgrund seiner Reaktivität mit Feuchtigkeit muss die geöffnete Flasche innerhalb weniger Tage verbraucht werden. Mittels einem sauberen, staub- und fettfreien Tuch in einer dünnen Schicht auftragen. Nach einer Abluftzeit von etwa 5 Minuten, kann der Kleb- bzw. Dichtstoff aufgetragen werden. DINITROL 545 Aktivator nicht auf noch zu lackierenden Flächen anwenden.

Art. Nr.	Größe	Gebinde	Farbe
12578	100 ml	Flasche	Transparent
12592	250 ml	Flasche	Transparent



### DINITROL 550 Multiprimer

**Verarbeitung:** Da sich die Pigmente im Primer absetzen können, muss der Behälter vor Gebrauch gründlich geschüttelt werden. Der homogene Primer sollte mit entsprechenden Werkzeugen, d.h. Filz, feinem Pinsel, Melaminschaum oder Wollwischer auf der sauberen vorbehandelten Oberfläche aufgetragen werden. Die Haftung ist von verschiedenen Oberflächenfaktoren abhängig. Aus diesem Grunde empfehlen wir einen Haftungsversuch durchzuführen.

Art. Nr.	Größe	Gebinde	Farbe
12137	30 ml	Flasche	Schwarz
12138	250 ml	Flasche	Schwarz
12139	1 L	Dose	Schwarz

#### ACHTUNG:

Die Einhaltung der Prozesszeiten entsprechend der Vorgaben der Kleberichtlinie ist oberstes Gebot für eine einwandfreie Verklebung und daher strikt einzuhalten.

Technische Merkblätter und Hinweise des Klebstoffherstellers, sind genau zu beachten.

Diese Angaben sind als unverbindliche Hinweise zu verstehen. Ein einwandfreies Ergebnis der Haftung hängt immer von Zusammensetzungen, Qualität und Verarbeitung der Materialien vor Ort ab und muss deshalb jeweils vorher dort geprüft werden. Weitere Spezial- Klebstoffe stehen auf Anfrage zur Verfügung.



QUALITÄT IST DIE LÖSUNG

dinitrol.de

Ihr Vertriebspartner vor Ort:

#### DINOL GmbH

Pyrmonter Straße 76  
D-32676 Lügde  
Tel. +49 (0) 5281-98298-0  
Fax +49 (0) 5281-98298-60  
info@dinol.com  
www.dinol.com



a brand of  
**DINOL**

# MS-VORBEHANDLUNGSTABELLE



Kleben + Dichten



	Werkstoffe	Vorbehandlung	Haftvermittler Ablüfzeit* s. Pkt. 6	Primer Ablüfzeit* s. Pkt. 7	Produkt	Sonstige Anmerkungen
<b>ALUMINIUM</b>	<b>Aluminium</b> Rollenbleche Tafelbleche glatt Riffelbleche glatt Strukturierte Seite Gussteile	<b>K</b> nur reinigen mit DINITROL 580	DINITROL 545 oder DINITROL 540	-	DINITROL 771 DINITROL 790	Stark verschmutzte Oberfläche mit DINITROL 582 oder Isopropanol vorreinigen.
		<b>K</b> mit Schleifvlies M 600 anschleifen	DINITROL 520	DINITROL 530	DINITROL 785 DINITROL 771 A IQ LOT/515B	Vorversuche sind notwendig!
		Vor und nach dem Schleifen reinigen mit DINITROL 580	-	DINITROL 538 Plus		
	Profile	<b>D</b> nur reinigen mit DINITROL 580	-	-	DINITROL 700 DINITROL 770	
	<b>Aluminium</b> eloxiert anodisiert chromatisiert	<b>K</b> nur reinigen mit DINITROL 580	DINITROL 520	DINITROL 530 DINITROL 538 Plus	DINITROL 771 DINITROL 790 DINITROL 785 DINITROL 771 A IQ LOT/515B	Vorversuche sind notwendig!
			DINITROL 540 oder DINITROL 545			
			-	-	DINITROL 700 DINITROL 770	

<b>SONSTIGE METALLE</b>	<b>verzinkte Bleche</b>  galvanisierte Bleche, Kupfer, Messing und sonstige Buntmetalle	<b>K</b> mit Schleifvlies M 600 anschleifen	DINITROL 520	DINITROL 530 DINITROL 538 Plus	DINITROL 771 DINITROL 790 DINITROL 785 DINITROL 771 A IQ LOT/515B	Stark verschmutzte Oberfläche mit DINITROL 582 oder Isopropanol vorreinigen.
		Vor und nach dem Schleifen reinigen mit DINITROL 580	DINITROL 540 oder DINITROL 545	-		Vorversuche sind notwendig!
		<b>D</b> nur reinigen mit DINITROL 580	DINITROL 540 oder DINITROL 545	-	DINITROL 700 DINITROL 770	
	<b>Nirosta</b> Weißblech	<b>K</b> mit Schleifvlies M 600 anschleifen	DINITROL 520	DINITROL 530 DINITROL 538 Plus	DINITROL 771 DINITROL 790 DINITROL 785 DINITROL 771 A IQ LOT/515B	Vorversuche sind notwendig!
		Vor und nach dem Schleifen reinigen mit DINITROL 580	DINITROL 520 oder DINITROL 545	-		
		Nach dem Anschleifen mit Schleifvlies M 600, nachreinigen mit DINITROL 580	DINITROL 540 oder DINITROL 545	-	DINITROL 700 DINITROL 770	

	Werkstoffe	Vorbehandlung	Haftvermittler Ablüfzeit* s. Pkt. 6	Primer Ablüfzeit* s. Pkt. 7	Produkt	Sonstige Anmerkungen
<b>KUNSTSTOFFE</b>	<b>GFK</b>  Ferroplast ABS	<b>K</b> mit Schleifvlies M 600 anschleifen Staub entfernen	DINITROL 520	DINITROL 530	DINITROL 771 DINITROL 790 DINITROL 785	Bei frischen oder jungen Kunst- stoffteilen (nicht getempert), kann es nach der Produktion zum Ausdiffundieren von Lösungsmitteln kommen, die zu Haftverminderung führen. Vorversuche sind notwendig! Nach dem Anschleifen mit Schleifvlies M 600. Nach- reinigen mit DINITROL 580.
		Vor und nach dem Schleifen reinigen mit DINITROL 580	-	DINITROL 538 Plus	DINITROL 771 A IQ LOT/515B	
		<b>D</b> bei Bedarf mit Schleifvlies M 600 anschleifen	DINITROL 540 oder DINITROL 545	-	DINITROL 700 DINITROL 770	
	<b>PMMA ABS ASA PVC</b>	<b>K</b> nur reinigen mit DINITROL 580	DINITROL 540	-	DINITROL 771 DINITROL 790 DINITROL 785 DINITROL 771 A IQ LOT/515B	Vorversuche sind notwendig!
		Nach dem Anschleifen mit Schleifvlies M 600, nachreinigen mit DINITROL 582	DINITROL 545	-	DINITROL 770 DINITROL 700	
	<b>Kunststoff- gläser</b>	<b>K</b> nur reinigen mit DINITROL 580	DINITROL 540	-	DINITROL 771 DINITROL 790 DINITROL 785 DINITROL 771 A IQ LOT/515B	Vorversuche sind notwendig!
<b>D</b> mit Schleifvlies M 600 schleifen Vor und nach dem Schleifen reinigen mit DINITROL 580		DINITROL 545	-	DINITROL 770 DINITROL 700		
<b>LACKE &amp; GRUNDIERUNGEN</b>	<b>Lackierte Oberflächen</b>  2 K Systeme EP-Grundierung Pulverbeschich- tung	<b>K</b> bei Bedarf mit Schleifvlies M 600 anschleifen (Auch ohne schleifen probieren)	DINITROL 520	DINITROL 530 DINITROL 538 PLUS	DINITROL 771 DINITROL 790 DINITROL 785 DINITROL 771 A IQ LOT/515B	Lackierung muss vollständig ausgehärtet sein. Technische Merkblätter der Lackhersteller beachten.
		Vor und nach dem Schleifen reinigen mit DINITROL 580	DINITROL 540	-		Vorversuche sind notwendig!
		<b>D</b> reinigen mit DINITROL 580	DINITROL 540	-	DINITROL 700 DINITROL 770	

	Werkstoffe	Vorbehandlung	Haftvermittler Ablüfzeit* s. Pkt. 6	Primer Ablüfzeit* s. Pkt. 7	Produkt	Sonstige Anmerkungen
<b>SONSTIGE WERKSTOFFE</b>	<b>Glas</b>	<b>K</b> reinigen mit DINITROL 580	DINITROL 520	DINITROL 530 DINITROL 538 Plus	DINITROL 771 DINITROL 790 DINITROL 785 DINITROL 771 A IQ LOT/515B	Schwarzprimer DINITROL 530 und DINITROL 538 Plus dienen in der Verbindung mit dem Keramiksiebdruck (vorgereinigt) als zusätzlicher UV-Schutz.  Vorversuche sind notwendig!
			DINITROL 540 oder DINITROL 545 oder DINITROL 520	-		
		<b>D</b> reinigen mit DINITROL 580	DINITROL 540 oder DINITROL 545 oder DINITROL 520	-	DINITROL 700 DINITROL 770	
	<b>Holz</b>	<b>K</b> reinigen mit DINITROL 580	DINITROL 520	DINITROL 530 DINITROL 538 Plus	DINITROL 771 DINITROL 790 DINITROL 785 DINITROL 771 A IQ LOT/515B	Vorversuche sind notwendig!
		DINITROL 540 oder DINITROL 545 oder DINITROL 520	-			
<b>D</b> reinigen mit DINITROL 580		DINITROL 540 oder DINITROL 545 oder DINITROL 520	-	DINITROL 700 DINITROL 770		

**ABLÜFTZEIT HAFTVERMITTLER**

min. 10 Min.

max. 2 Std.

**ABLÜFTZEIT PRIMER**

min. 10 Min.

max. 8 Std.

 \* = Ablüfzeit 23 °C/50 % r. LF. **K** = Kleben **D** = Dichten
