

## Technische Daten:

**Produktname: Pyro-Paint 634-ZO**

**Pyro-Paint 634-ZO** ist Temperatur beständig bis 1800° C. Das Einkomponenten-System ist eine auf Zirkonoxid basierende Schutzfarbe. Es ist ein feuerfester Schutzüberzug für die Verschließung poröser Keramiken, auch stabil mit Aluminium, Molybdän, Platin, Rhodium und Titan. Produziert eine harte, chemikalienbeständige Schutzschicht. Schutzüberzug an Draht-Heizelementen in Öfen.

<b>Hauptbestandteil:</b>	Zirkonoxid
<b>Anwendung:</b>	Reduzierung der Oxidation von Metallen
<b>Farbe:</b>	Cremerfarben
<b>Max. Temperatur, °C:</b>	1800
<b>Komponente:</b>	1
<b>Mischungsverhältnis:</b>	NV
<b>Viskosität mPas:</b>	1000–2000
<b>Dichte g/cm<sup>3</sup>:</b>	2,02
<b>Festkörper Gewichtsanteil %:</b>	59,20
<b>Festkörper Volumenanteil %:</b>	29,60
<b>Geschätzte Nassfilm-Dicke Mikron:</b>	86
<b>Empfohlene Trockenfilm-Dicke Mikron:</b>	25,40
<b>Theoretische Trockenfilm-Verbrauchsmenge m<sup>2</sup>/l<sup>①</sup>:</b>	11,6
<b>Aushärtung:</b>	
- Lufttrocknung ca. Std.:	2
- Aushärtung ca. °C/Std.:	95 / 2
<b>Anwendungstemperatur ca. °C:</b>	10 - 30
<b>Anstrich pH:</b>	11–12
<b>Verdünner:</b>	634-ZO-T
<b>Flammpunkt °C:</b>	NV
<b>Gewicht / 3,8l, Kg:</b>	6,58
<b>Lagerfähigkeit in Monaten:</b>	6
<b>Lagertemperatur ca. °C:</b>	10 - 30

### Hinweise:

- ① Der tatsächliche Verbrauch ist abhängig vom Verlust des Materials während der Mischung und dem Auftrag.

NV = Nicht verfügbar

Rev. 2019/01

**KAGER GmbH**  
**Industrieprodukte**

Paul-Ehrlich-Str. 10 A – D-63128 Dietzenbach  
Tel. +49-(0)6074-40093-0 – Fax +49-(0)6074-40093-99  
Internet: [www.kager.de](http://www.kager.de) - E-Mail: [info@kager.de](mailto:info@kager.de)



## Technical Data:

**Productname: Pyro-Paint 634-ZO**

**Pyro-Paint 634-ZO** is temperature resistant to 1800°C. The single-component system is a protection color based on zirconium oxide. It is a fireproof protective coating for the sealing of porous ceramics, also stable with aluminium, molybdenum, platinum, rhodium and titanium. Produces a hard, chemical resistant protective layer. Protective coating of wire heating elements in furnaces.

<b>Type:</b>	Zirconium Oxide
<b>Application:</b>	Prevent Oxidation of Metals
<b>Colour (cured):</b>	Off-White
<b>Temperatur Limit °C:</b>	1800
<b>Component:</b>	1
<b>Mix ratio:</b>	NA
<b>Viskosity mPas:</b>	1000–2000
<b>Specific gravity g/cm<sup>3</sup>:</b>	2,02
<b>Solids by weight %:</b>	59,20
<b>Solids by volume %:</b>	29,60
<b>Wet film thickness Mikron:</b>	86
<b>Dry film thickness Mikron:</b>	25,40
<b>Theoretical dry film thickness m<sup>2</sup>/l<sup>①</sup>:</b>	11,6
<b>Curing:</b>	
- Minimum air set, hrs.:	2
- Heat cure °C/hrs.:	95 / 2
<b>Application temperature ca. °C:</b>	10 - 30
<b>Coating pH:</b>	11–12
<b>Thinner:</b>	634-ZO-T
<b>Flash point °C:</b>	NA
<b>Weight/gallon, Kg:</b>	6,58
<b>Shelf Life, month:</b>	6
<b>Storage temperature °C:</b>	10 - 30

### Hinweise:

- ① Actual coverage will vary depending on material losses during mixing and application

NA = Not available

Rev. 2019/01

**KAGER GmbH**  
**Industrieprodukte**

**Paul-Ehrlich-Str. 10 A – D-63128 Dietzenbach**  
**Tel. +49-(0)6074-40093-0 – Fax +49-(0)6074-40093-99**  
**Internet: [www.kager.de](http://www.kager.de) - E-Mail: [info@kager.de](mailto:info@kager.de)**