

Technische Daten:

Produktname: Ceramabond 571

Ceramabond 571 ist für die Montage und Isolation von Keramik- und Metallkomponenten. Auch als Schutz-Überzug von Sauerstoffsensoren zur Kontrolle von Veraschungseinrichtungen. Ebenfalls für die Produktion von Heizer, Zündsystemen und Hochleistungs-Resistoren oder Hochleistungssensoren- und Instrumenten wie Gaschromatographen, Massenspektrometer, Sauerstoffanalysatoren und Temperaturfühler. Gast in Ultrahochvakuum nicht aus.

Hauptbestandteil:	Magnesiumoxid
Eigenschaften:	
Verbindungsempfehlungen:	Keramik zu Metall Metall zu Metall
Genereller Gebrauch:	Sensoren, Heizelemente, Induktionsspulen
Max. Temperatur °C:	1760
Therm. Ausdehnung 10⁻⁶/K:	12,6
Dielektrische Festigkeit: KV/mm bei Raumtemperatur:	3,58
Drehmoment-Festigkeit kg/m[Ⓛ]:	3,04
Dichte g/cm³:	1,90–2,20
Viskosität[Ⓜ] mPas:	20000–90000
Komponenten:	2
Mischung (Gewichtsteile): Pulver : Flüssigkeit:	1,0:1,0/1,5:1,0
Aushärtung: Lufttrocknung ca. Std.:	1–4
Aushärtung ca. °C / Std.:	90/2
Farbe:	Weiß
Lagerfähigkeit in Monaten:	6
Lagertemperatur ca. °C:	10 - 30
Anwendungstemperatur ca. °C:	10 - 30
Feuchtigkeitsbeständigkeit[Ⓝ]:	ausgezeichnet
Alkalibeständigkeit[Ⓝ]:	gut
Säurebeständigkeit[Ⓝ]:	annehmbar

Hinweise:

- ① Der Test erfolgte mit einem Drehmomentschlüssel nachdem ein ½"-13 Gewinde mit Schraube bei 540° C ausgehärtet wurde.
- ② Ceramabond 571 differiert in der Viskosität und Dichte durch die Bandbreite des Mischungsverhältnisses Pulver mit Flüssigkeit (Komponente A + B) zwischen 1:1 bis 1,5:1
- ③ Eigenschaften nach Wärmeaussetzung über 370° C.

Rev. 2019/01

KAGER GmbH
Industrieprodukte

Paul-Ehrlich-Str. 10 A – D-63128 Dietzenbach
Tel. +49-(0)6074-40093-0 – Fax +49-(0)6074-40093-99
Internet: www.kager.de - E-Mail: info@kager.de

Technical Data:

Productname: Ceramabond 571

Ceramabond 571 is for the assembly and insulation of ceramic and metal components, as well as protective coating of oxygen sensors for the control of ashing devices. Also for the production of heaters, ignition systems high-performance resistors or high-performance sensors and instruments such as gas-phase chromatograph, mass spectrometers, oxygen analyzers and temperature sensors. There is no gas emission in ultra high vacuum.

Major constituent:	Magnesium oxide
Properties:	
Bonding recommendations:	Ceramic to Metal
	Metal to Metal
Principal Use:	Heaters, induction coils, sensors
Temperature limit °C:	1760
CTE 10⁻⁶/K:	12,6
Dielectric strength: KV/mm at RT	3,58
Torque strength kg/m[Ⓛ]:	3,04
Specific gravity g/cm³:	1,90–2,20
Viscosity[Ⓜ] mPas:	20000–90000
Components:	2
Mix ratio:	
Powder : Liquid:	1,0:1,0/1,5:1,0
Curing:	
Air set hrs.:	1–4
Heat cure °C / hrs.:	90/2
Colour:	White
Shelf life, month:	6
Storage temperature. °C:	10 - 30
Application temperature °C:	10 - 30
Moisture resistance[Ⓝ]:	Excellent
Alkali resistance[Ⓝ]:	Good
Acid resitance[Ⓝ]:	Fair

Notes:

- ① Tested using a torque wrench after bonding a pre-oxidized 1/2"-13 nut and bolt and finally curing at 540°C
- ② Viscosity can be changed by dilution. Dilution is possible up to 15% weight. Order No. of the thinner is 571-T.
- ③ Properties were evaluated after curing at 370°C for 2 hours.

Rev. 2019/01

KAGER GmbH
Industrieprodukte

Paul-Ehrlich-Str. 10 A – D-63128 Dietzenbach
Tel. +49-(0)6074-40093-0 – Fax +49-(0)6074-40093-99
Internet: www.kager.de - E-Mail: info@kager.de