

Der Vielseitige – Hybrid Polymer**Schneller Montage-Alleskleber (glasklar-transparent)**

Anwendungsbeispiele: Flexibler Klebstoff für Hochleistungsklebungen im Innen- und Außenbereich. Hohe Anfangsklebkraft, starke Haftung nach Aushärtung. Elastisches und transparentes Kleben von Platten, Profilen und Bauteilen auf Untergründen wie Holz, MDF, Spanplatte usw.

Allgemeine technische Werte: Sehr emissionsarm für gesundes Raumklima. EC1+ zertifiziert. Feuchtigkeithärtend. Gute Haftung auf fast allen Untergründen (außer PE, PP, Bitumen, PTFE, Silikon, kupferhaltige Metalle sowie Naturstein und Substrate, die Weichmacher freisetzen). Gut überstreichbar mit den meisten wasserbasierenden Farben. Aufgrund verschiedenster Inhaltsstoffe bei Lacken und Farben bitte unbedingt eigene Verträglichkeitstests durchführen.

Bleibt elastisch, wasserfest, lösemittel- und isocyanatfrei, superstark haftend.

Witterungsbeständig mit guter UV-Stabilität. Es kann unter extremen Bedingungen (z. B. Kontakt mit Chemikalien) oder nach längerer direkter UV-Bestrahlung zu Farbveränderungen kommen. Diese haben keine Auswirkung auf die technischen Produkteigenschaften.

Gute Beständigkeit gegen Wasser, Fette, mineralische Öle, verdünnte anorganische Säuren und laugen, sowie aliphatische Lösemittel. Schlechte Beständigkeit im Kontakt mit konzentrierten Säuren, Chlorkohlenwasserstoffen und aromatischen Lösemitteln.

Dichte (vollständig ausgehärtet) [g/ml]:	1,08
Shore Härte A:	55 ± 5
Max. zul. Gesamtverformung [%]:	± 20
Temperaturbeständigkeit [°C]:	-40 bis +90
Bruchdehnung (ISO 37) [%]:	250
Zugfestigkeit (ISO 37) [N/mm²]:	3,50
Elastizitätsmodul 100 % (ISO 37) [N/mm²]:	1,90

(Angaben mit Bezug auf das vollständig ausgehärtete Produkt.)

Verarbeitungshinweise: Oberflächen und Material müssen sauber, staub- und fettfrei sein, trocken oder leicht feucht. Jowat® 695.00 Hybrid Polymer in Streifen oder punktuell auftragen. Auftrag mit Hand-, Druckluft-, oder elektrischer Kartuschenpistole. Material fest andrücken bzw. fixieren und aushärten lassen. Reparieren nur mit gleichem Material.

Verarbeitungstemperatur [°C]:	5 bis 35
Vollständige Aushärtung [h]:	nach 24 (3 mm Schichtdicke)
Farbe des Klebstofffilms:	glasklar-transparent
Viskosität:	pastös
Schäumungsverhalten:	schäumt nicht
Hautbildungszeit (23 °C/50 % r.F.) [min]:	ca. 10

Fortsetzung auf Seite 2

07/22 Alle Angaben sind Eigenschaften, die Durchschnittswerte darstellen. Unsere Technischen Datenblätter werden laufend aktualisiert und dem Stand der Technik angepasst. Diese Ausgabe ersetzt alle früheren Ausgaben und ist gültig zum Zeitpunkt der Erstellung.
Bitte beachten Sie die Hinweise auf der letzten Seite dieses Technischen Datenblatts.

Reinigung: Reinigen (ggf. auch Glätten) sofort nach der Verarbeitung bzw. vor der Hautbildung mit einer seifigen Lösung. Das gehärtete Produkt kann nur noch mechanisch entfernt werden.

**Lagerung/
Transport:** Der Lagerort sollte frostfrei, kühl und trocken sein (5 – 25 °C). Das Mindesthaltbarkeitsdatum entnehmen Sie bitte dem Kartuschenrand bzw. dem Gebindeetikett. Nach Ablauf des Mindesthaltbarkeitsdatums ist die Eignung des Produktes für Ihren jeweiligen Anwendungsfall erneut zu verifizieren.

Verpackung: 305 g / 290 ml Kartusche

Anmerkungen: **Weitere Hinweise zur Sicherheit, dem Umgang, Transport und der Entsorgung sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.**

Die Angaben auf dem vorliegenden Datenblatt stützen sich auf von uns selbst durchgeführte Laborprüfungen und von unseren Kunden berichtete Praxiserfahrungen. Sie können allerdings nicht alle Parameter abdecken, die in dem jeweiligen Anwendungsfall zu berücksichtigen sind und sind deshalb unverbindlich und dienen nicht als Ersatz für die erforderlichen Kundenversuche. Die Angaben stellen keine Beschaffenheitsgarantie im Rechtssinne dar. Vorbehaltlich anderslautender Vereinbarungen mit unseren Kunden gelten die unter dem Punkt „Spezifikation“ aufgeführten Werte als abschließend vereinbarte Produkteigenschaften. Aus den hierin enthaltenen Informationen und auch aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes können keine rechtlichen Ansprüche hergeleitet werden.

Hinweise in eigener Sache

Das Kleben gewinnt als eine der rationellsten Verbindungstechniken ständig an Bedeutung und erobert sich neue Anwendungsgebiete. Gleichzeitig nimmt die Zahl der Werkstoffe, die es zu verbinden gilt, in einem rasanten Tempo zu. Neue Verfahren und Geräte zur Verarbeitung der Klebstoffe werden entwickelt.

Diesem ständigen Wandel trägt Jowat durch intensive Forschungs- und Entwicklungsarbeit Rechnung. Ein qualifiziertes Team von Chemikern und Ingenieuren arbeitet innovativ daran, dass Sie als Kunde optimal beraten werden und den für Ihre Anwendung geeigneten Klebstoff erhalten.

Unsere Angaben stützen wir auf von uns selbst durchgeführte Laborprüfungen und Praxiserfahrungen unserer Kunden. Sie können allerdings nicht alle Parameter abdecken, die in dem jeweiligen Anwendungsfall zu berücksichtigen sind und sind insofern unverbindlich. Bitte erkundigen Sie sich in jedem Fall bei unserer anwendungstechnischen Abteilung nach dem aktuellen technischen Stand des Produktes und fordern Sie das aktuellste Datenblatt an. Ein Einsatz ohne diese Vorsichtsmaßnahme fällt in Ihren Risikobereich.

Eine Prüfung der von uns hergestellten Klebstoffe auf ihre Eignung für den jeweiligen Anwendungsfall durch den Anwender selbst ist daher unerlässlich. Das gilt sowohl bei der erstmaligen Bemusterung eines Produktes wie auch bei Änderungen in einer laufenden Produktion.

Neukunden weisen wir daher auf die Notwendigkeit hin, die von uns vorgestellten Klebstoffe an Originalteilen unter Betriebsbedingungen auf ihre Einsatzmöglichkeit zu prüfen. Hergestellte Klebungen müssen anschließend den tatsächlich auftretenden Bedingungen ausgesetzt und beurteilt werden. Diese Prüfung ist unerlässlich.

Kunden, die in einer laufenden Produktion Veränderungen vornehmen, bitten wir, uns darüber in Kenntnis zu setzen. Das ist gleichermaßen bei der Änderung von Maschinenparametern wie bei einem Wechsel der zu klebenden Substrate nötig. Nur dann ist Jowat in der Lage, dem aktuellen Wissensstand entsprechende Kenntnisse an den Klebstoffverarbeiter weiterzugeben.

Unsere Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf den Ergebnissen in der Praxis und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der neuesten BGH-Rechtsprechung. Aus diesen Angaben wie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes kann keine Verbindlichkeit abgeleitet werden.