

DINITROL 530

Schwarzer Primer zur Vorbehandlung beim Scheibenaustausch im Automobilbereich

DINITROL 530 ist eine lösemittelhaltige, physikalisch und chemisch trocknende, schwarze Grundierung, die die Haftung zwischen Glas (in Kombination mit dem Aktivator DINITROL 520) und Lack und dem Scheibenklebstoff fördert.

- » **Kompatibel mit allen DINITROL Polyurethan-Klebstoffen**
- » **Rostschutz bei kleineren Kratzern im Lack**
- » **In Verbund mit den DINITROL Klebesystem zusätzlicher UV-Schutz und Langzeitsicherheit**
- » **Keine Kennzeichnungs- und Schulungspflicht gemäß Reach-Verordnung 1907/2006 da < 0,1 % monomere Diisocyanate**



Equipment

DINITROL APPLICATION FOAM 6-P
Art. Nr. 1731500

DINITROL WOOLEN WIPER 3000-P
Art. Nr. 17328000

INDUSTRIE NITRIL-HANDSCHUHE XL 10-P
Art. Nr. 1734100

DINITROL 530

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
12023	30 ml	Flasche	Schwarz
12030	100 ml	Flasche	Schwarz
12026	250 ml	Flasche	Schwarz
12133	1 L	Flasche	Schwarz

a brand of



DINOL GmbH Pyrmonter Straße 76, D-32676 Lügde, Germany
Tel. +49 (0) 5281-98 2 98-0, Fax +49 (0) 5281-98 2 98-60, www.dinol.com

04.2023

Alle Daten und Empfehlungen sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen durch unser Labor. Sie können nur als Empfehlung angesehen werden, die dem heutigen Erfahrungsstand entsprechen. Die Daten werden im guten Glauben gegeben. Aufgrund der Vielzahl möglicher Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch keine Verantwortung oder Verpflichtungen aus der fehlerhaften Anwendung übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.

DINITROL 530

Technische Angaben

Produktbeschreibung

DINITROL 530 ist ein lösemittelhaltiger, physikalisch und chemisch trocknender schwarzer Primer, der die Haftung zwischen dem Glas (In Kombination mit dem Aktivator DINITROL 520), dem Lack und dem Scheibenklebstoff fördert und als UV-Schutz wirkt. DINITROL 530 kombiniert folgende Funktionen:

- Two-Step-Primer“ mit starker Alterungsbeständigkeit des Klebverbundes
- Vorbehandlung auf Glas und Lack
- Rostschutz bei kleineren Kerben/Kratzern im Lack
- Kompatibel mit allen DINITROL PUR Klebstoffsystemen
- Primer als Haftvermittler, Korrosionsschutz
- Hervorragender Haftvermittler

Oberflächenbehandlung

Die zu behandelnde Fläche muss sauber, trocken, sowie staub-, öl- und fettfrei sein. Die zu verklebende Fläche gründlich mit DINITROL 582 /580 reinigen, um hartnäckige Kontaminationen zu entfernen. In den meisten Fällen empfehlen wir, den Untergrund mit einem Schleifvlies aufzurauen. Für die weitere Vorbehandlung muss zuerst der Haftvermittler DINITROL 520 aufgetragen werden, bevor DINITROL 530 als Schwarzprimer appliziert wird. Weitere Informationen zur Verwendung von DINITROL Vorbehandlungsprodukten entnehmen Sie bitte der DINITROL Vorbehandlungstabelle.

Applikation

Vor Anwendung, Klebefläche und Primer akklimatisieren. Die Primerflasche schütteln, bis die Kugeln zu hören sind, dann noch eine weitere Minute. Der Primerauftrag erfolgt durch DINITROL Wollwischer oder DINITROL Melaminschaum. Primer gleichmäßig in eine Richtung auftragen (ca. 5-20µm). Dieser Vorgang darf max. 2 Mal wiederholt werden (Reaktivierung oder Egalisierung von rauen Oberflächen). Den Primer sofort nach Entnahme wieder verschließen.

Wichtiger Hinweis:

Aufgrund seiner Feuchtigkeitsreaktivität muss der Primer nach dem ersten Öffnen der Flasche, innerhalb von 5 Tagen aufgebraucht werden. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Für spezielle Anwendungen sind Vorversuche erforderlich.

Arbeitsschutzbestimmungen

Vor der Verwendung von DINITROL Produkten empfehlen wir das zugehörige Sicherheitsdatenblatt (MSDS) der Produkte zu lesen. Der Anwender findet hier erforderliche Informationen zur sicheren Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und das MSDS beinhaltet physikalische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Fakten.

Weitere Informationen
- Sicherheitsdatenblatt
- Vorbehandlungstabelle

Lagerung

Zwischen 0 und 35°C, in gut verschlossener Verpackung in einem trockenen und gut belüfteten Bereich lagern.

Mögliche Gefahren

2.1. Einstufung des Stoffs oder Gemischs
Verordnung (EG) Nr. 1272/2008
Flam. Liq. 2; H225; Eye Irrit. 2; H319;
Skin Sens. 1; H317; STOT SE 3; H336

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.

Technische Daten

Chemische Basis	Reaktive Polyurethan-Addukte
Farbe	schwarze Flüssigkeit
Trocknungszeit	ca. 5 Min.*
Festkörpergehalt	33 ± 2%
Viskosität Brookfield	17 – 25 mPas
Dichte, 23°C	930 ± 20 kg/m ³
Auftragsmethode	Pinsel/Filz
Verarbeitungstemperatur	+ 5°C – 40°C
Flammpunkt	< 21°C
Abluftzeit	min. 10 Minuten* max. 72 Stunden
Verbrauch	ca. 150 g/m ²
Haltbarkeit	12 Monate
Erhältlich in	30 ml Flasche, 100 ml Flasche, 250 ml Flasche, 1 L Flasche

1) 23°C / 50% rf