

Klebstoffe für Sandwichelemente und die Flächenkaschierung



Ihre Vorteile:

- > Dauerhafte Verbindungen und hohe Langzeitstabilität
- > Exzellente Temperaturbeständigkeit
- > Hohe Anfangsfestigkeit und schnelle Aushärtung
- > Feuchtigkeits- und Medienresistenz
- > Hohe Wirtschaftlichkeit durch Automatisierung
- > Breites Anwendungs- und Haftungsspektrum
- > Minimaler Vorbehandlungsaufwand
- > Lösemittelfrei
- > Lange Lagerstabilität

Sandwichverklebung für:

- > Fassaden- und Dekorelemente
- > Türpaneele
- > Wand- und Dachpaneele
- > Gebäude- und Bauverbundelemente
- > Wohnwagen und Reisemobile
- > Aufbauten für Nutzfahrzeuge
- > Transportfahrzeuge, z. B. Busse und Züge

Klebstoffe für Sandwichelemente

RAKU-PUR (2K-PUR)	49-3000	49-3000-90	49-3010	49-3020	49-3060-150	49-3060-40	49-3060-5	49-3070	49-3080
Farbe	beige	beige	anthrazit	beige	beige	beige	beige	beige	blau
A / B Komponente	49-3000 A 49-2030 B	49-3000-90 A 49-2030 B	49-3010 A 49-2011 B	49-3020 A 49-2010 B	49-3060-150 A 49-2030 B	49-3060-40 A 49-2030 B	49-3060-5 A 49-2030 B	49-3070 A 49-2030 B	49-3080 A 49-2080 B
Mischverhältnis A : B [Gewichtsteile]	100 : 17	100 : 17	100 : 25	100 : 20	100 : 20	100 : 20	100 : 20	100 : 15	100 : 60
Viskosität ¹⁾ (A-Komponente) [mPas]	pastös	pastös	8.000	14.000	20.000	20.000	20.000	120.000	1.700
Viskosität (A : B Mischung) [mPas]	pastös	pastös	2.000	9.000	10.000	10.000	10.000	70.000	1.800
Dichte ²⁾ [g/cm ³]	1,65	1,65	1,58	1,48	1,50	1,50	1,50	1,78	1,09
Topfzeit ³⁾ [Min.] bei 20 °C	60	90	6	11	150	40	5	90	8 (mit 125 g)
Offene Zeit bei 20 °C [Min.]	40	60	25	30	240	120	15	130	40
Härte [Shore D]	80	80	80	67	67	67	67	70	70
Zugscherfestigkeit ⁴⁾ [MPa]	9 (AlMg1)	9 (AlMg1)	11 (AlMg1), 6 (HPL)	16 (HPL), 8 (AlMg1)	8 (PVC), 6 (ABS), 11 (Edelstahl)	8 (PVC), 6 (ABS), 11 (Edelstahl)	8 (PVC), 6 (ABS), 11 (Edelstahl)	7 (PVC), 4 (ABS)	7 (PVC)
Eigenschaften	standfest, breites Haftungs- spektrum	standfest, breites Haftungs- spektrum	niedrigviskos, kurze Topfzeit, gute Haftung auf Schichtpressstoff	mittelviskos, universell einsetzbar	mittelviskos, lange Verarbeitungszeit, gute Metall- / Holz- haftung	mittelviskos, gute Metall- / Holzhaftung	mittelviskos, gute Metall- / Holzhaftung	hochviskos, lange Topfzeit, universell einsetzbar	gute PVC-Haftung, Sprühauftrag

RAKU-PUR (1K-PUR)	49-2050	49-2060
Farbe	braun	klar
Viskosität ¹⁾ [mPas]	3.000	2.000
Dichte [g/cm ³]	1,10	1,10
Offene Zeit bei 23 °C [Min.]	20	60
Presszeit bei 20 °C [Min.]	60	60
Endfestigkeit [d]	3	3
Eigenschaften	lange offene Zeit, schäumt leicht	DIN EN 204-D4, WATT 91

RAKU-MELT (Reaktive Schmelzklebstoffe)	46-4600	46-4610
Viskosität [mPas] bei 130 °C	8.000	10.000
Offene Zeit bei 20 °C [Min.]	10	2
Anfangsfestigkeit	gut	sehr hoch
Auftrag	Walzen Sprühen Schlitzdüse	Walzen Sprühen
Eigenschaften	Standardtyp, universell einsetzbar	sehr schnelles physikalisches Abbinden

¹⁾ Rheometer, Platte, Platte, 20 °C

²⁾ Mischungsdichte (A : B)

³⁾ nach Bedarf einstellbar

⁴⁾ DIN EN 1465

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen erfolgen auf Grund jahrelanger Erfahrung und basieren auf dem derzeitigen Kenntnisstand von Wissenschaft und Praxis. Sie sind jedoch unverbindlich und entbinden den Käufer nicht von Eignungsprüfungen. Ein vertragliches Rechtsverhältnis besteht dadurch nicht, auch nicht in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Produktübersicht ist keine Spezifikation sondern enthält Richtwerte. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.

RAMPF Polymer Solutions GmbH & Co. KG

Robert-Bosch-Straße 8-10 | D-72661 Grafenberg
T +49.71 23.93 42-0 | F +49.71 23.93 42-2444
E polymer.solutions@rampf-gruppe.de

www.rampf-gruppe.de