

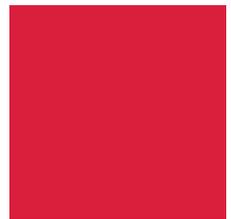


RAMPF
discover the future

Innovative Lösungen | Montageklebstoffe



Sandwich-
elemente



Haushalts-
geräte



Filter



Automobil und
Transport



Schleif- und
Poliermittel



Holz und
Möbel



2K-PUR Klebstoffe

| RAKU® PUR | 49-3000 | 49-3000-90 | 49-3010 | 49-3020 | 49-3022 |
|--|---|---|---|---|--|
| Farbe | beige | beige | anthrazit | beige | beige |
| A / B Komponente | 49-3000 A 49-2030 B | 49-3000-90 A 49-2030 B | 49-3010 A 49-2011 B | 49-3020 A 49-2010 B | 49-3022 A 49-2010 B |
| Mischverhältnis A : B [Gewichtsteile] | 100 : 17 | 100 : 17 | 100 : 25 | 100 : 20 | 100 : 20 |
| Viskosität ¹⁾ (A-Komponente) [mPas] | pastös | pastös | 8.000 | 14.000 | 14.000 |
| Viskosität (A : B Mischung) [mPas] | pastös | pastös | 2.000 | 9.000 | 9.000 |
| Dichte ²⁾ [g/cm ³] | 1,65 | 1,65 | 1,58 | 1,48 | 1,45 |
| Topfzeit ³⁾ [Min] bei 20 °C | 60 | 90 | 6 | 11 | 40 |
| Offene Zeit bei 20 °C [Min] | 40 | 60 | 25 | 30 | 80 |
| Härte [Shore D] | 80 | 80 | 80 | 67 | 70 |
| Zugscherfestigkeit ⁴⁾ [MPa] | 9 (AlMg1) | 9 (AlMg1) | 11 (AlMg1) 6 (HPL) | 16 (HPL) 8 (AlMg1) | 15 (HPL) 11 (AlMg1) |
| Eigenschaften | > standfest > breites Haftungsspektrum | > standfest > breites Haftungsspektrum | > niedrigviskos > kurze Topfzeit > gute Haftung auf Schichtpressstoff | > mittelviskos > universell einsetzbar | > mittelviskos > längere offene Zeit > universell einsetzbar |

| RAKU® PUR | 49-3050 | 49-3060-150 | 49-3060-40 | 49-3060-5 | 49-3070 |
|--|-------------------------------------|---|--|--|---|
| Farbe | beige | beige | beige | beige | beige |
| A / B Komponente | 49-3050 A 49-3050 B | 49-3060-150 A 49-2030 B | 49-3060-40 A 49-2030 B | 49-3060-5 A 49-2030 B | 49-3070 A 49-2030 B |
| Mischverhältnis A : B [Gewichtsteile] | 100 : 25 | 100 : 20 | 100 : 20 | 100 : 20 | 100 : 15 |
| Viskosität ¹⁾ (A-Komponente) [mPas] | 350.000 | 20.000 | 20.000 | 20.000 | 120.000 |
| Viskosität (A : B Mischung) [mPas] | 100.000 | 10.000 | 10.000 | 10.000 | 70.000 |
| Dichte ²⁾ [g/cm ³] | 1,52 | 1,50 | 1,50 | 1,50 | 1,78 |
| Topfzeit ³⁾ [Min] bei 20 °C | 30 (mit 62,5 g) | 150 | 40 | 5 | 90 |
| Offene Zeit bei 20 °C [Min] | 30 | 240 | 120 | 15 | 130 |
| Härte [Shore D] | 72 | 67 | 67 | 67 | 70 |
| Zugscherfestigkeit ⁴⁾ [MPa] | 11 (AlMg1) | 8 (PVC) 6 (ABS) 11 (Edelstahl) | 8 (PVC) 6 (ABS) 11 (Edelstahl) | 8 (PVC) 6 (ABS) 11 (Edelstahl) | 7 (PVC) 4 (ABS) |
| Eigenschaften | > standfest > gute Metallhaftung | > mittelviskos > lange Verarbeitungszeit > gute Metall- / Holzhaftung | > mittelviskos > gute Metall- / Holzhaftung | > mittelviskos > gute Metall- / Holzhaftung | > hochviskos > lange Topfzeit > universell einsetzbar |

| RAKU® PUR | 49-3080 | 49-3100 | 49-3100 | 49-3101 | 50-2600-1 |
|--|--------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|---|--------------------------|
| Farbe | blau | rot | grau | grau | schwarz |
| A / B Komponente | 49-3080 A 49-2080 B | 49-3100 A 49-2010 B | 49-3100 A 49-2010 B | 49-3101 A 49-2010 B | 50-2600-1 A 50-2600 B |
| Mischverhältnis A : B [Gewichtsteile] | 100 : 60 | 100 : 22 | 100 : 20 | 100 : 45 | 100 : 35 |
| Viskosität ¹⁾ (A-Komponente) [mPas] | 1.700 | 9.000 | 9.000 | 4.000 | 3.000 |
| Viskosität (A : B Mischung) [mPas] | 1.800 | 3.000 | 3.000 | 2.500 | 2.000 |
| Dichte ²⁾ [g/cm ³] | 1,09 | 1,53 | 1,53 | 1,16 | 1,40 |
| Topfzeit ³⁾ [Min] bei 20 °C | 8 (mit 125 g) | 30 | 40 | 45 | 7 |
| Offene Zeit bei 20 °C [Min] | 40 | 60 | 60 | 30 | 15 |
| Härte [Shore D] | 70 | 67 | 67 | 77 | 80 |
| Zugscherfestigkeit ⁴⁾ [MPa] | 7 (PVC) | 10 (AlMg1) | 10 (AlMg1) | - | - |
| Eigenschaften | > gute PVC-Haftung > Sprühauftrag | > Verguss- und Beschichtungsmasse | > Verguss- und Beschichtungsmasse | > Beschichtungs- und Versiegelungsmasse | > Giessmasse > hart |

1K-PUR Klebstoffe

| RAKU® PUR | 49-2050 | 49-2060 | 49-2090 |
|---------------------------------|---|------------------------------|--|
| Farbe | braun | klar | grau |
| Viskosität ¹⁾ [mPas] | 3.000 | 2.000 | 400.000 |
| Dichte [g/cm ³] | 1,10 | 1,10 | 1,45 |
| Offene Zeit bei 23 °C [Min] | 20 | 60 | 15 |
| Presszeit bei 20 °C [Min] | 60 | 60 | 60 |
| Endfestigkeit [Tage] | 3 | 3 | 3 |
| Eigenschaften | > lange offene Zeit > schäumt leicht | > DIN EN 204-D4 > WATT 91 | > Kleinflächenklebung > universelle Haftung > standfeste Raupe |

Reaktive Schmelzklebstoffe

| RAKU® MELT | 46-4600 | 46-4610 |
|------------------------------|--|--|
| Viskosität [mPas] bei 130 °C | 8.000 | 10.000 |
| Offene Zeit bei 20 °C [Min] | 10 | 2 |
| Anfangsfestigkeit | gut | sehr hoch |
| Auftrag | walzen sprühen Schlitzdüse | walzen sprühen |
| Eigenschaften | > Standardtyp > universell einsetzbar | > sehr schnelles physikalisches Abbinden |

2K-Epoxy Reaktionsklebstoffe, raumtemperaturhärtend

| RAKU® POX | 49-2221-1 | 49-2225 |
|--|--|---|
| Farbe | beige | beige |
| A / B Komponente | 49-2221-1 A 49-2221-1 B | 49-2225 A 49-2225 B |
| Mischverhältnis A : B [Gewichtsteile] | 100 : 60 | 100 : 25 |
| Viskosität (A-Komponente) [mPas] | 30.000 | 18.000 |
| Viskosität (B-Komponente) [mPas] | 27.000 | 2.300 |
| Mischungskonsistenz | thixotrop | fließfähig |
| Dichte A-Komponente [g/ml] | 1,17 | 1,24 |
| Dichte B-Komponente [g/ml] | 1,0 | 1,0 |
| Topfzeit [Min] 500 ml, 25 °C | 70 | 5 – 7 |
| Offene Zeit [Min] | 150 | 5 |
| Anfangsfestigkeit [Std.] | 16 | 16 |
| Härte [Shore D] | 83 | 65 |
| Zugscherfestigkeit ⁴⁾ (AIMg1) [MPa] | 7 | > 20 |
| Eigenschaften | > lange Topfzeit > gute Metallhaftung | > kurze Topfzeit > gute Aluminium- und Metallhaftung > hohe Temperaturbeständigkeit |

1) Rheometer, Platte, Platte, 20 °C

2) Mischungsdichte (A : B)

3) Nach Bedarf einstellbar

4) DIN EN 1465



2K-Silikon Kleb- und Dichtstoffe

| RAKU [®] SIL | 37-1001 | 47-1401 | 47-1402 |
|---------------------------------------|---|---|---|
| Farbe | weiß | hellgrau | schwarz |
| A / B Komponente | 37-1001 A 37-1001 B | 47-1401 A 47-1401 B | 47-1402 A 47-1402 B |
| Mischverhältnis A : B [Gewichtsteile] | 100 : 100 | 100 : 10 | 100 : 10 |
| Viskosität (A-Komponente) [mPas] | 100.000 | pastös | pastös |
| Viskosität (B-Komponente) [mPas] | 90.000 | pastös | pastös |
| Mischungskonsistenz | thixotrop | pastös | pastös |
| Dichte A-Komponente [g/ml] | 1,10 | 1,37 | 1,37 |
| Dichte B-Komponente [g/ml] | 1,10 | 1,03 | 1,03 |
| Topfzeit [Min] 100 g, 20 °C | > 180 | – | – |
| Härtung | 5 – 10 Minuten bei 80 – 120 °C | nach 1 – 3 Tagen komplett bei RT | nach 1 – 3 Tagen komplett bei RT |
| Offene Zeit [Min] | mehrere Stunden | < 5 | < 5 |
| Härte [Shore A] | 30 | 38 | 38 |
| Zugfestigkeit ⁵⁾ [MPa] | 5,0 | 1,7 | 1,7 |
| Bruchdehnung ⁵⁾ [%] | 500 | 200 | 200 |
| Eigenschaften | > additionsvernetzend > universelle Haftung > hohe Chemikalien- und Wärmebeständigkeit | > kondensationsvernetzend > universelle Haftung auch auf Metallen | > kondensationsvernetzend > universelle Haftung auch auf Metallen |

5) DIN 53504 / DIN EN ISO 527-2

Unsere anwendungs- und fertigungstechnischen Empfehlungen erfolgen aufgrund jahrelanger Erfahrung und basieren auf dem derzeitigen Kenntnisstand von Wissenschaft und Praxis. Sie sind jedoch unverbindlich und entbinden den Käufer nicht von Eignungsprüfungen. Ein vertragliches Rechtsverhältnis besteht dadurch nicht, auch nicht in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Produktübersicht ist keine Spezifikation sondern enthält Richtwerte. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.